

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00851

ΕΚΔΟΣΗ 2^η

**ΑΥΤΟΜΑΤΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΜΕΤΡΗΤΙΚΗ ΣΥΣΚΕΥΗ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΩΝ
(CMM) ΤΥΠΟΥ ΓΕΦΥΡΑΣ**

30 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2022

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 Ορισμός Υλικού	4
4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων.....	4
4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά	4
4.4 Αξιοπιστία	5
4.5 Δυνατότητα Συντήρησης.....	6
4.6 Περιβάλλον	6
4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή	7
4.8 Παρελκόμενα	7
4.9 Επισήμανση.....	7
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	7
5.1 Συσκευασία.....	7
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	7
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα/Πιστοποιητικά	7
6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές.....	8
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ-ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ.....	9
7.1 Εγκατάσταση	9
7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης-Εγγυήσεις.....	9
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	10
8.1 Χρόνος Παράδοσης	10
8.2 Παράδοση Εγγράφων - Εντύπων - Υλικών κατά την Παραλαβή	11
9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	11
10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	13
10.1 Συντμήσεις.....	13
11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	13
12. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ	13

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ), καθορίζει τις απαιτήσεις για την προμήθεια Αυτοματοποιημένης Μετρητικής Συσκευής Συντεταγμένων (Coordinate Measuring Machine - CMM) για το Κρατικό Εργοστάσιο Αεροσκαφών (ΚΕΑ) της Πολεμικής Αεροπορίας.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25-06-2010) που αφορά στην προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ» και κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93, όπως αυτό τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28^{ης} Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.3 Κ.Υ.Α. 50268/5137/2007 (ΦΕΚ 1853/Β΄/13-09-2007) Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην οδηγία 2004/108/ΕΚ για την ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα και κατάργηση της κοινής υπουργικής απόφασης 94649/8682/93, όπως αυτή τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.4 EN ISO 10360-2:2009 Geometrical product specifications (GPS) - Acceptance and reverification tests for coordinate measuring machines (CMM), Part 2: CMM's used for linear dimension.

2.5 EN ISO 10360-5:2010 Geometrical product specifications (GPS) - Acceptance and reverification tests for coordinate measuring machines (CMM), Part 5: CMM's using single and multiple stylus contacting probing systems.

2.6 EN ISO 9001 Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις.

2.7 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Ο εξοπλισμός που περιγράφεται στην παρούσα προδιαγραφή ανήκει στην κλάση 4940 (Διάφορος εξοπλισμός συνεργείου επισκευής και συντήρησης) σύμφωνα με τη συμμαχική κωδικοποίηση NATO κατά ACodP-2/3.

3.2 Ο εξοπλισμός προς προμήθεια, κατατάσσεται στον κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 38810000-6 (Εξοπλισμός Ελέγχου Βιομηχανικών Διεργασιών).

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Η αυτοματοποιημένη Μετρητική Συσσκευή Συντεταγμένων (Coordinate Measuring Machine - CMM) θα αποτελεί ολοκληρωμένη διάταξη με δυνατότητα μέτρησης της γεωμετρίας εξαρτημάτων, μέσω της ανίχνευσης διακριτών σημείων στην επιφάνειά τους, από κατάλληλα σχεδιασμένο σύστημα αισθητήρα (Probe System). Ο χειρισμός (θέση, μετακίνηση) του αισθητήρα από τον χρήστη θα εκτελείται μέσω ηλεκτρονικού υπολογιστή (Computer Controlled). Ο αισθητήρας θα διαθέτει την ικανότητα μετακίνησης στις τρεις (3) διευθύνσεις X, Y, Z του καρτεσιανού συστήματος συντεταγμένων καθώς και περιστροφής ως προς τους δύο (2) άξονες, όπως αυτοί θα ορίζονται από σταθερό σημείο αναφοράς επί του βραχίονα (Arm) συγκράτησης του αισθητήρα. Η ανωτέρω διάταξη χαρακτηρίζεται ως μετρητική συσκευή τύπου μετακινούμενης γέφυρας (Bridge) με κατακόρυφο μετρητικό βραχίονα. Στο κείμενο της παρούσας ΠΕΔ ο όρος «εξοπλισμός» χρησιμοποιείται για να περιγράψει την υπό προμήθεια αυτοματοποιημένη μετρητική συσκευή συντεταγμένων (CMM) τύπου γέφυρας, καθώς και το σύνολο των απαιτούμενων συσκευών - υλικών που τη συνοδεύουν και περιγράφονται στο παρόν.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Το μέγιστο μήκος διαδρομής του αισθητήρα στους τρεις άξονες X, Y, Z θα είναι τουλάχιστον ίσο με 1.2, 1.5, 0.8 m αντίστοιχα. Οι άξονες X,Y αντιστοιχούν στο οριζόντιο επίπεδο μετρήσεων, ενώ ο άξονας Z στην κατακόρυφη διεύθυνση του βραχίονα. Οι διαστάσεις X,Y δεν είναι διακρισιμες.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Ο εξοπλισμός θα αποτελείται από τα κάτωθι τρία (3) κύρια συγκροτήματα: α) βάση στήριξης του προς μέτρηση υλικού με μετακινούμενο πλαίσιο τύπου γέφυρας β) ολοκληρωμένο σύστημα ανίχνευσης-μέτρησης και γ) σύστημα αυτόματης λήψης, καταγραφής και επεξεργασίας μετρήσεων (Hardware, Software, Controllers) με τη βοήθεια Η/Υ και πάνελ χειρισμού.

4.3.2 Οι μέγιστες εξωτερικές διαστάσεις (βάση στήριξης με τοποθετημένο πλαίσιο τύπου γέφυρας) του εξοπλισμού δεν θα ξεπερνούν τα 3.0 x 3.0 x 4.0 m (μήκος, πλάτος, ύψος), ενώ το βάρος του εξοπλισμού δε θα υπερβαίνει τα 5000 kg.

4.3.3 Το υλικό κατασκευής της επιφάνειας επί της οποίας θα τοποθετείται το προς μέτρηση υλικό θα είναι ο γρανίτης.

4.3.4 Το επιτρεπόμενο βάρος του προς μέτρηση υλικού θα είναι τουλάχιστον 1 τόνος.

4.3.5 Η απόληξη του αισθητήρα μέτρησης (tip) θα λαμβάνει τις συντεταγμένες σημείου επί ενός υλικού μέσω μηχανικής επαφής (contact mode).

4.3.6 Η κεφαλή του αισθητήρα θα δύναται να περιστρέφεται ως προς δύο (2) άξονες, κάθετους μεταξύ τους, με γωνία περιστροφής (εύρος γωνίας) τουλάχιστον 180 μοίρες, λαμβάνοντας υπόψη θετικές και αρνητικές τιμές γωνίας. Το μέγιστο μήκος της κεφαλής μαζί με προεκτάσεις θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 450 mm. Τα διακριτά σημεία στο χώρο που θα δύναται να λάβει η κεφαλή, κατά την κίνηση περιστροφής στους 2 άξονες, θα είναι τουλάχιστον 10000.

4.3.7 Μέγιστο σφάλμα μέτρησης $E_{0,MPE}$ και $E_{150,MPE}$ μικρότερο ή ίσο από 6.0 μm για μέτρηση διάστασης 1.0 m και για θερμοκρασία 18-22 °C, όπου $E_{L,MPE}$ σύμφωνα με σχετικό παραγράφου 2.4.

4.3.8 Μέγιστο σφάλμα μέτρησης $E_{0,MPE}$ και $E_{150,MPE}$ μικρότερο ή ίσο από 4.0 μm για μέτρηση διάστασης 0.3 m και για θερμοκρασία 18-22 °C, όπου $E_{L,MPE}$ σύμφωνα με σχετικό παραγράφου 2.4.

4.3.9 Μέγιστο σφάλμα μορφής ($P_{FTU,MPE}$) μικρότερο ή ίσο από 3.0 μm , όπου $P_{FTU,MPE}$ σύμφωνα με σχετικό παραγράφου 2.5.

4.3.10 Επαναληψιμότητα ($R_{0,MPL}$) καλύτερη από 3.0 μm , όπου $R_{0,MPL}$ σύμφωνα με το σχετικό παραγράφου 2.4.

4.3.11 Ο εξοπλισμός θα είναι συμβατός με αισθητήρα ανίχνευσης τύπου σάρωσης (scanning mode), με σκοπό μελλοντική αναβάθμιση. Ο εν λόγω αισθητήρας δεν θα παρέχεται στον προς προμήθεια εξοπλισμό.

4.3.12 Θα διατίθεται πρότυπη σφαίρα διακρίβωσης.

4.3.13 Θα διατίθεται σετ προβόλων (stylus) με απολήξεις (tip) τουλάχιστον τεσσάρων διαφορετικών διαμέτρων.

4.3.14 Θα διατίθεται φορητή μονάδα χειρισμού-ελέγχου του αισθητήρα μετρήσεων.

4.3.15 Θα διατίθεται Η/Υ με εγκατεστημένο λειτουργικό σύστημα Microsoft Windows 10, ή νεότερη έκδοση, καθώς και εκτυπωτής.

4.3.16 Θα υφίσταται κατάλληλο λογισμικό για τον χειρισμό-έλεγχο του αισθητήρα καθώς και για τη λήψη, καταγραφή και επεξεργασία των μετρήσεων. Το εν λόγω λογισμικό θα διαθέτει τη δυνατότητα σύγκρισης των δεδομένων του (μετρήσεων) με δεδομένα αρχείων από σχεδιαστικά λογισμικά πακέτα τύπου CAD.

4.3.17 Το σύνολο του εξοπλισμού θα είναι καινούριο και αμεταχειριστό.

4.4 Αξιοπιστία

4.4.1 Στην προσφορά που θα κατατίθεται, να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα διαχείρισης ποιότητας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για κάθε μηχανήμα, υλικό ή παρελκόμενο που περιλαμβάνεται στον προς προμήθεια εξοπλισμό, υπό μορφή βεβαίωσης του οίκου κατασκευής, ή Υπεύθυνης Δήλωσης (του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8) του προμηθευτή, στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

4.4.1.1 Πιστοποίηση του εργοστασίου κατασκευής κατά ISO 9001 ή ισοδύναμο.

4.4.1.2 Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

4.4.1.3 Το έτος απόκτησης της πιστοποίησης του εργοστασίου και η χρονική ισχύ της (ή έτος λήξης).

4.4.1.4 Ο αριθμός πιστοποίησης.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

4.5.1 Ο προμηθευτής να δηλώνει στην προσφορά του, μέσω Υπεύθυνης Δήλωσης του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8, ότι διαθέτει:

4.5.1.1 Δυνατότητα επισκευής, συντήρησης και παροχής σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, για το σύνολο του προς προμήθεια εξοπλισμού.

4.5.1.2 Δυνατότητα διακρίβωσης του εξοπλισμού σύμφωνα με τα διεθνή πρότυπα EN ISO 10360, Part 2 και 5, ως τις παραγράφους 2.4, 2.5 της παρούσας προδιαγραφής ή ισοδύναμα.

4.5.1.3 Δυνατότητα υποστήριξης σε θέματα αναβάθμισης του λογισμικού της Μετρητικής Συσκευής Συντεταγμένων.

4.5.2. Ο προμηθευτής θα εκτελέσει εντελώς δωρεάν και χωρίς οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας την πρώτη επαναδιακρίβωση και συντήρηση του εξοπλισμού, μαζί με τυχόν ανταλλακτικά και αναλώσιμα που θα χρειαστούν. Η επαναδιακρίβωση θα γίνει άμεσα με το πέρας των 12 μηνών από την αρχική εγκατάσταση & διακρίβωση του εξοπλισμού.

4.6 Περιβάλλον

4.6.1 Φυσικό Περιβάλλον

4.6.1.1 Ο εξοπλισμός προορίζεται να εγκατασταθεί και να λειτουργεί εντός στεγασμένου χώρου σε συνθήκες ελεγχόμενης θερμοκρασίας και υγρασίας. Η θερμοκρασία στον εν λόγω χώρο θα ρυθμίζεται ως κάτωθι:

4.6.1.2 Εύρος 18-22°C με χρονική και χωρική διακύμανση 1°C/ώρα-2°C/ημέρα και 1°C/μέτρο, αντίστοιχα.

4.6.1.3 Το σύνολο των συνθηκών που περιγράφονται στις ανωτέρω υποπαραγράφους (4.6.1.1 έως και 4.6.1.2) θα παρέχεται με μέριμνα της Υπηρεσίας.

4.6.1.4 Ο προς προμήθεια εξοπλισμός θα πρέπει να διαθέτει από κατασκευής τη δυνατότητα παραμονής σε περιβάλλον με εύρος θερμοκρασίας τουλάχιστον 10-40 °C και σχετικής υγρασίας τουλάχιστον έως και 90%.

4.6.2 Τεχνητό Περιβάλλον

4.6.2.1 Ο εξοπλισμός θα πρέπει να έχει τη δυνατότητα ηλεκτρικής τροφοδοσίας από δίκτυο τάσης 220 Volt και συχνότητας 50 Hz.

4.6.2.2 Η ελάχιστη πίεση αέρα για τη λειτουργία του εξοπλισμού δεν θα πρέπει να υπερβαίνει τα 8 bar και η απαιτούμενη παροχή να μην είναι μεγαλύτερη από 300 lt/min.

4.6.2.3 Τα ανωτέρω δίκτυα των υποπαραγράφων 4.6.2.1 και 4.6.2.2 (ηλεκτρικό, αέρα) θα υφίστανται στον χώρο εγκατάστασης του εξοπλισμού, ως αναμονές, με μέριμνα της Υπηρεσίας.

4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή

4.7.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Ο σχεδιασμός και κατασκευή του εξοπλισμού θα ικανοποιούν πλήρως την ισχύουσα Νομοθεσία των υποπαραγράφων 2.1 και 2.3.

4.8 Παρελκόμενα

4.8.1 Ο εξοπλισμός πρέπει να συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα για την ορθή εγκατάσταση και σύνδεση με τα δίκτυα των υποπαραγράφων 4.6.2.1 και 4.6.2.2, χωρίς την παροχή οποιασδήποτε συνδρομής της Υπηρεσίας σε υλικά και εργασία.

4.8.2 Ο εξοπλισμός θα πρέπει να συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα για την ορθή λειτουργία, εκπαίδευση του προσωπικού, χρήση και συντήρησή του.

4.9 Επισήμανση

Σε εμφανή θέση επί του εξοπλισμού, να υπάρχει μεταλλική πινακίδα, με μέρη του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται:

4.9.1 Η φράση «ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ».

4.9.2 Η ονομασία, ο κωδικός κατασκευαστή και ο αύξων αριθμός του εξοπλισμού (Serial Number).

4.9.3 Ημερομηνία κατασκευής.

4.9.4 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

4.9.5 Ο αριθμός της σύμβασης και το έτος υπογραφής.

4.9.6 Το βάρος του εξοπλισμού.

4.9.7 Σήμανση με το διακριτικό CE, γεγονός που δηλώνει τη συμφωνία του υλικού με τις απαιτήσεις του Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α'/25-06-2010), ως το σχετικό της υποπαραγράφου 2.1.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

Το σύνολο του εξοπλισμού θα μεταφερθεί προς εγκατάσταση στον χώρο του Κρατικού Εργοστασίου Αεροσκαφών, σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή με τρόπο που να διασφαλίζεται η ασφαλής μεταφορά του.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει με την προσφορά του τα κάτωθι:

6.1.1.1 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΚ του κατασκευαστή ή του προμηθευτή, σύμφωνα με το Παράρτημα II, μέρος 1, τμήμα Α του ΠΔ 57/2010 της 25^{ης} Ιουνίου 2010, με την οποία θα βεβαιώνεται ότι ο προσφερόμενος εξοπλισμός ικανοποιεί τις διατάξεις του υπόψη ΠΔ.

6.1.1.2 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΚ του κατασκευαστή ή του προμηθευτή, ως το Παράρτημα IV του σχετικού της υποπαραγράφου 2.3 (ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα).

6.1.1.3 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001 ή ισοδύναμο για το δηλωθέν εργοστάσιο/εταιρεία παραγωγής του εξοπλισμού, εκδοθέν από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας. Εάν το Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας λήγει πριν την παράδοση της συσκευής, ο προμηθευτής προσκομίζει αντίγραφο του ανανεωμένου πιστοποιητικού και κατά την παράδοση.

6.1.2 Ο εξοπλισμός θα συνοδεύεται, κατά την παράδοση, από έντυπη ή ηλεκτρονική βιβλιογραφία στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα και η οποία θα περιλαμβάνει τα κάτωθι:

6.1.2.1 Οδηγίες εγκατάστασης (installation instructions).

6.1.2.2 Οδηγίες λειτουργίας-χειρισμού (user's manual).

6.1.2.3 Οδηγίες συντήρησης (maintenance manual).

6.1.2.4 Καταλόγους με στοιχεία υλικού και περιγραφή υλικού για ανταλλακτικά, αναλώσιμα και παρελκόμενα.

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Έλεγχος Παραλαβής

Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει σε πλήρη λειτουργία της συσκευής, ενώπιον επιτροπής η οποία θα προβεί εκτός των άλλων και στους παρακάτω ελέγχους:

6.2.1.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

6.2.1.1.1 Η καλή κατάσταση της εν λόγω συσκευής από πλευράς εμφάνισης, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τα διαλαμβανόμενα που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.1.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων-εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λ.π. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.1.2 Λειτουργικός Έλεγχος

6.2.1.2.1 Κατά τον λειτουργικό έλεγχο, η συσκευή θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε συνεχόμενες (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

6.2.1.2.2 Σε περίπτωση βλάβης κατά το διάστημα διεξαγωγής του ανωτέρω λειτουργικού ελέγχου (15 εργάσιμες ημέρες), ο προμηθευτής υποχρεούται, χωρίς την οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας, να αποκαταστήσει εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών τη βλάβη. Κατόπιν της αποκατάστασης της βλάβης θα πρέπει ανελαστικά ο εξοπλισμός να συμπληρώσει εκ νέου δεκαπέντε συνεχόμενες (15) εργάσιμες ημέρες ομαλής λειτουργίας. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα μη αποδοχής του εξοπλισμού σε περίπτωση εκ νέου αδυναμίας συμπλήρωσης δεκαπέντε (15) συνεχόμενων ημερών καλής λειτουργίας.

6.2.1.2.3 Ο λειτουργικός έλεγχος δύναται να πραγματοποιηθεί παρουσία νόμιμου εκπροσώπου του προμηθευτή.

6.2.1.3 Λοιποί Έλεγχοι

Έλεγχος εάν η προσφερόμενη συσκευή πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην παράγραφο 4 της παρούσας προδιαγραφής, σύμφωνα με τις διαδικασίες αποδοχής των προτύπων των παραγράφων 2.4 και 2.5.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ-ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Η μεταφορά του εξοπλισμού να πραγματοποιηθεί με ευθύνη και δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα του Κρατικού Εργοστασίου Αεροσκαφών στην Αεροπορική Βάση Ελευσίνας.

7.1.2 Η εγκατάσταση-σύνδεση του εξοπλισμού με τα δίκτυα παροχών να πραγματοποιηθεί με ευθύνη και δαπάνη του προμηθευτή σε χώρο που θα υποδείξει το ΚΕΑ εντός των εγκαταστάσεών του.

7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης-Εγγυήσεις

7.2.1 Το υλικό θα συνοδεύεται από εγγύηση καλής λειτουργίας για δύο (2) τουλάχιστον έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής του. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας, ο κατασκευαστής-προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργασία, μεταφορικά κλπ.).

7.2.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του εξοπλισμού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.2.3 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής κατά την περίοδο ισχύος των εγγυήσεων, δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση να αναθέσει την επισκευή του εξοπλισμού σε άλλη εταιρεία και το κόστος της δαπάνης επισκευής θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.2.4 Όταν αποδεδειγμένα ο εξοπλισμός λόγω βλαβών παραμένει εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτή θεωρείται από τη φύση της ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να την αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν την αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

7.2.5 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εξοπλισμού σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά τον χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρούνται και οι ημέρες αργίας.

7.2.6 Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά/αναλώσιμα/παρελκόμενα για τουλάχιστον δέκα (10) έτη, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία του εξοπλισμού.

7.2.7 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να διαθέσει χωρίς οικονομική επιβάρυνση ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο εγκατάστασης για την εκπαίδευση προσωπικού της Υπηρεσίας στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού και συντήρησης του προς προμήθεια εξοπλισμού.

7.2.8 Για την οργάνωση της εκπαίδευσης, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να καταθέσει και να υλοποιήσει τα παρακάτω στοιχεία εκπαίδευσης όπως το Υπόδειγμα της Προσθήκης II:

7.2.8.1 Πρόγραμμα εκπαίδευσης.

7.2.8.2 Εκπαίδευση τουλάχιστον δέκα (10) εργάσιμων ημερών, όχι απαραίτητα συνεχόμενων, που δεν θα υπερβαίνει τους δύο (2) μήνες από την ημερομηνία εγκατάστασης του εξοπλισμού.

7.2.8.3 Εκπαιδευτικά βοηθήματα και μέσα.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος Παράδοσης

Ο χρόνος παράδοσης του εξοπλισμού δεν θα υπερβαίνει τους πέντε (5) μήνες από την υπογραφή της τελικής σύμβασης.

8.2 Παράδοση Εγγράφων - Εντύπων - Υλικών κατά την Παραλαβή

Κατά την παράδοση του εξοπλισμού, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

8.2.1 Δύο (2) πλήρεις σειρές, σε έντυπη ή ηλεκτρονική μορφή, τεχνικών εγχειριδίων εγκατάστασης, λειτουργίας-χειρισμού και συντήρησης του προσφερόμενου υλικού στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματα (ηλεκτρικά, ηλεκτρονικά, καθώς και του Η/Υ) που τυχόν υπάρχουν.

8.2.2 Δύο (2) πλήρεις καταλόγους ανταλλακτικών, αναλώσιμων και παρελκομένων κατά αριθμό ονομαστικού, αριθμό κατασκευαστή, ονομασία του υλικού - ανταλλακτικού στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα σε έντυπη ή ηλεκτρονική μορφή.

8.2.3 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία της προσφερόμενης συσκευής, τη χρήση και τη συντήρησή της (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές) και έχουν δηλωθεί στην προσφορά, καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή.

8.2.4 Αναλώσιμα υλικά και ανταλλακτικά για τη λειτουργία του εξοπλισμού για δύο (2) έτη (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές και θα παραδίδονται μόνο όταν έχουν δηλωθεί στην προσφορά βάσει της παραγράφου 9.6).

8.2.5 Όλα τα εγχειρίδια του λογισμικού μετρήσεων που χρησιμοποιεί το σύστημα, με τα αντίστοιχα CDs εγκατάστασης ή ηλεκτρονικές διευθύνσεις για την εγκατάσταση σε τόση ποσότητα, όσα είναι και τα παραλαμβανόμενα μηχανήματα.

8.2.6 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του οίκου κατασκευής του εξοπλισμού για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

8.2.7 Έγγραφο εγγύηση από τον οίκο κατασκευής του εξοπλισμού για παροχή ανταλλακτικών για τα έτη που έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

8.2.8 Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής και αντίγραφο του πιστοποιητικού ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής.

8.2.9 Το σύνολο των αναγραφόμενων στις υποπαραγράφους 8.2.1 έως και 8.2.8 να παραδίδονται από τον προμηθευτή στην ενδιαφερόμενη Μονάδα επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, μέσω της επιτροπής παραλαβής.

9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

9.1 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS) στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα, για το συγκεκριμένο εξοπλισμό, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του.

9.2 Πλήρη περιγραφή του προς προμήθεια εξοπλισμού, ανά επιμέρους συγκρότημα, με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας.

9.3 Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες του εξοπλισμού με διαστάσεις 8cm x 12cm, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί.

9.4 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται:

9.4.1 Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης, [ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από δύο (2) έτη (παράγραφος 7.2.1)], η αποδοχή των καθοριζόμενων στις υποπαραγράφους 7.2.1 έως και 7.2.6 και το ότι κατά την παράδοση του εξοπλισμού θα παραδίδει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο.

9.4.2 Υφίσταται δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια εξοπλισμού με ανταλλακτικά για δέκα (10) τουλάχιστον έτη (υποπαραγράφος 7.2.6).

9.4.3 Υφίσταται δυνατότητα επισκευής, συντήρησης και παροχής σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, για το σύνολο του προς προμήθεια εξοπλισμού, όπως προβλέπεται στην παράγραφο 4.5.1.1.

9.4.4 Υφίσταται δυνατότητα διακρίβωσης του εξοπλισμού σύμφωνα με τα διεθνή πρότυπα EN ISO 10360, Part 2 και 5 ή ισοδύναμα.

9.4.5 Υφίσταται δυνατότητα υποστήριξης σε θέματα αναβάθμισης του λογισμικού της Μετρητικής Συσκευής Συντεταγμένων.

9.4.6 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του εξοπλισμού είναι πιστοποιημένο, σύμφωνα με τα στοιχεία που καθορίζονται στην παράγραφο 4.4. Η εν λόγω αναφορά στην υπεύθυνη δήλωση παραλείπεται στην περίπτωση εκείνη που υποβάλλεται βεβαίωση του εργοστασίου, όπως καθορίζεται στην ίδια παράγραφο.

9.4.7 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση προσωπικού της Υπηρεσίας στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού και συντήρησης του προς προμήθεια εξοπλισμού, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο 7.2.

9.4.8 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει τη μεταφορά και εγκατάσταση του εξοπλισμού, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην υποπαραγράφο 7.1.

9.4.9 Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

9.5 Τα έγγραφα που καθορίζονται στις παραγράφους 6.1.1.1, 6.1.1.2 και 6.1.1.3.

9.6 Κατάλογο αναλωσίμων και ανταλλακτικών υλικών που απαιτούνται για την εξασφάλιση της λειτουργίας της συσκευής υπό κανονικές συνθήκες για δύο (2) έτη (κατατίθενται εφόσον υπάρχουν). Υπό τον όρο αναλώσιμα υλικά εννοούνται εκείνα τα υλικά τα οποία προβλέπονται από τον κατασκευαστή για τη λειτουργία της συσκευής λιπαντικά, ειδικά υγρά κ.λ.π.

9.7 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ένοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα ή το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοιες συσκευές .

9.8 Ο προμηθευτής θα δώσει απαντήσεις σε όλες τις παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και θα προσκομίσει τα απαιτούμενα έγγραφα που την συνοδεύουν συμπεριλαμβανομένου συμπληρωμένου του Εντύπου Συμμόρφωσης προς Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων, που βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα <<ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ>> (<http://www.prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» ΚΑΙ ΣΤΗ ΣΥΝΕΧΕΙΑ «ΕΝΤΥΠΑ». Υπόδειγμα του υπόψη Εντύπου Συμμόρφωσης επισυνάπτεται στην παρούσα, ως Προσθήκη Ι. Προσφορά χωρίς ή με ελλιπές Έντυπο Συμμόρφωσης θα απορρίπτεται.

10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Συντμήσεις

ΠΕΔ:	Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων
ΚΕΑ:	Κρατικό Εργοστάσιο Αεροσκαφών
Η/Υ:	Ηλεκτρονικός Υπολογιστής
CMM:	Coordinate Measuring Machine
m:	μέτρα
μm:	μικρόμετρα
lt:	λίτρα
min:	λεπτό
kg:	κιλό
mm:	χιλιοστά

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <http://www.prodiagrafes.army.gr>.

12. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- I Έντυπο Συμμόρφωσης της ΠΕΔ (Υπόδειγμα)
- II Στοιχεία Εκπαίδευσης (Υπόδειγμα)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ (Υπόδειγμα) ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ ⁽¹⁾:

ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ ⁽²⁾:

ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ ⁽³⁾:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ ⁽⁴⁾	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ ⁽⁵⁾	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ – ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ ⁽⁶⁾

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ ⁽⁷⁾

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ-A-00134).

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1^η).

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1^η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του εντύπου αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του εντύπου. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και οι αριθμοί παραγράφων ή υποπαραγράφων, που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Φυσικό Περιβάλλον). Στην περίπτωση υποπαραγράφων, για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου (Παράδειγμα: Περιγραφή κατασκευαστικών στοιχείων ωτασπίδων) ή οι πρώτες τρεις έως πέντε

λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά (Παράδειγμα: Κάθε ζεύγος ωτασπίδων αποτελείται από ...). Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μίας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις, που αναφέρονται στην τροποποίηση.

(6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή, στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που δεν αφορούν την συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(7) Χώρος για τα στοιχεία καθώς και, εφόσον απαιτείται από την διαδικασία προσφορών, την υπογραφή και την σφραγίδα του προσφέροντος.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ (Υπόδειγμα)

Για την Οργάνωση Εκπαίδευσης (παράγραφος 7.2.8) προτείνονται :

1. Διάρκεια Εκπαίδευσης : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια[1]..... εργασίμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο πρόγραμμα εκπαίδευσης ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα[2]....

08:00 έως 08:45[3].....

08:55 έως 09:40[3].....

κ.λπ.

β. Τρίτη

.....

.....

.....

κ.λπ.

3. Τα εκπαιδευτικά βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού

β. Εγχειρίδιο Συντήρησης.

γ.[4].....

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου
Τίθεται Σφραγίδα (5)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
2. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
3. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
4. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
5. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.

ΑΥΤΟΜΑΤΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΜΕΤΡΗΤΙΚΗ ΣΥΣΚΕΥΗ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΩΝ (CMM) ΤΥΠΟΥ ΓΕΦΥΡΑΣ	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΚΔΟΣΗ 2 ^η
	ΣΥΝΤΑΞΗ
	Επγός (ΜΑ) Γεώργιος Τάσσης
	ΕΛΕΓΧΟΣ
	Επγός (ΜΑ) Δημήτριος Κουλούρης
	ΘΕΩΡΗΣΗ
	Σμχος (ΜΗ) Μιχαήλ Σιαφαρίκας Διευθυντής ΔΑΥ/Γ10
	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ
	14 Ιουλ 2022